



平田ロータリークラブ 週報 ~ No. 2204 (令和 3 年 3 月 4 日)



2020-2021 年度

国際ロータリー会長 / ホルガー・クナーク
2690地区ガバナー / 菊池 捷男

会長 / 釜屋 治男 副会長 / 堀江 卓男
幹事 / 原 泰久 会計 / 榎野 良文

■平田ロータリークラブ 事務局

〒691-0001 島根県出雲市平田町 2280-1 平田商工会議所 2F

TEL : 0853-63-3232 / FAX : 63-5365

URL : <http://hirata-rotary.jp/> Mail : office@hirata-rotary.jp

9:00 ~ 17:00 (土・日曜・祝日 休局)

ロータリーは機会の扉を開く

■例会プログラム

例会日	卓話者	演題
3月4日	会員 三好 洋平	鋳物の話
3月11日	会員 石原 俊太郎	会員スピーチ
3月18日	休会	
3月25日	会員	会員スピーチ

■出席報告

会員数	出席者数	欠席者数	出席率
39	27	12 (5)	79.41 %

■欠席者

釜屋 / 内田 / 飯塚大 / 杉原 / 原伸 / 松浦 / 園山
(牧野 / 伊藤 / 河原 / 黒田 / 飯塚俊)

■来訪者

2/25 曾田・錦織・浅津・石田・児玉・山崎・細田・塩野・竹内(出雲南)
中村(出雲中央) 堀江(松江しんじ湖)

■メイクアップ

3/2 加藤 (WEB IM)

■次回例会受付当番

(3月11日) 大島淳司 / 松浦剛司 / 持田稔樹

(3月25日) 神田慎一 / 持田祐輔 / 小汀泰之

■近隣クラブ例会情報 (メイクアップを考えましょう)

月	出雲中央	3/8(-)	3/15	松江南	3/15・29	4/26
火	出雲			松江しんじ湖	3/9・16・30	
水	大社	3/10	3/17(-)	松江	3/17・31(-)	
木		(-)	; ビジター受付 なし	松江東	3/18(-)	
金	出雲南					

■堀江 副会長挨拶

先日、丸山知事が島根の乱を起こして全国で知名度が上がりました。内容については賛否あると思いますので言いませんが、島根県がメディアに取り上げられプラスになる事をどんどんやって頂きたいと思ひます。

先日、未来ビジョン委員会を開催いたしました。

主に話しあつたのは会員増強であります。今、次年度の委員会構成を作り上げていますが、委員長したら次の年は副委員長というのが現状です。委員長の次の年は、休憩がしたいものです。それをするためには、あと10名位は入って頂きたいと思ひております。

2年と半年後には50周年を平田クラブは迎えます。数年前には50周年には会員数50人が目標であつたと思ひます。またクラブ運営的にも50人以上が好ましいと思ひます。

現在会員数39名 50周年まで2年半ありますが、会員増強で50人達成には2年半しかありません。増強委員会だけでなく全員で増強をがんばりましょう。

切実な話となりましたが、本日もよろしくお願い致します。

■幹事報告

- ロータリーレートの変更 3/1より 1ドル106円 (現行 104円)
- 例会変更
 - 松江南 RC 3/15(月) → 3/14(日) クラブ創立60周年記念式典
ビジター受付 12:00 ~ 12:30 松江エクセルホテル東急
- 休会
 - 松江南 RC 3/29・4/26(月) 定款により
ビジター受付 12:00 ~ 12:30 松江エクセルホテル東急
- 出雲中央ロータリークラブより
創立30周年記念式典のご案内
日時 令和3年4月3日(土) 出雲ロイヤルホテル
受付 14:00 ~ 15:00
式典 15:00 ~ 15:45
祝賀会 16:00 ~ 17:30
(新型コロナウイルス感染状況により開催を見合わせる場合もあります)
当クラブ 釜屋治男会長・原 泰久幹事出席致します。
- 米山記念奨学会事務局 引き続き3月も 在宅勤務

■委員会報告

出席親睦委員会 : 3月の会員誕生・伴侶誕生・結婚記念祝い



■スマイル

- 堀江 (三好会員の楽しいスピーチ期待しています。)
- 原泰 (三好会員、スピーチよろしくお願ひいたします。)
- 清原 (三好会員、鋳物は硬いですが軟らかいお話を期待しています。)
- 土江 (三好会員のスピーチ、すごく楽しみにしています。)
- 佐々木 (本日3月4日、私の58歳の誕生日を皆さんで祝っていただきありがとうございます。)
- 持田稔(スマイルボックスの下に花が生けられました。ありがとうございます。)
- 田中 (本日 三好様スピーチよろしくお願ひします。今夜は2ヵ月ぶりに楽しい飲み会です。)

「鋳物の話」

三好 洋平 会員



今日は鋳物のお話をさせていただきます。鋳物は普段の生活ではなかなか目にする機会はありませんが、意外と身近に存在しています、少しでも皆様に鋳物の事知っていただければ嬉しく思います。

「鋳物とは」鉄に限らず、金属を型に流し込んだ製品の事を総称して鋳物と呼びます。鋳物の作り方を簡単にご説明いたします。鋳物はキュボラ、電気炉といった設備を使用して金属を溶かしています。キュボラは石炭、電気炉は電気を熱源とし、キュボラは石炭、金属素材を煙突状の筒の中でサンドイッチ状に積み重ね燃焼させることで連続的に大容量の金属を溶かすことができます。電気炉は電気ポットと同様、電気ので金属を溶解します。製品を作る際金属を流し込む型が必要となります、図1のような方法で模型、砂型を使用し、砂型で作成した空間に金属を流し込み製品を製作します。

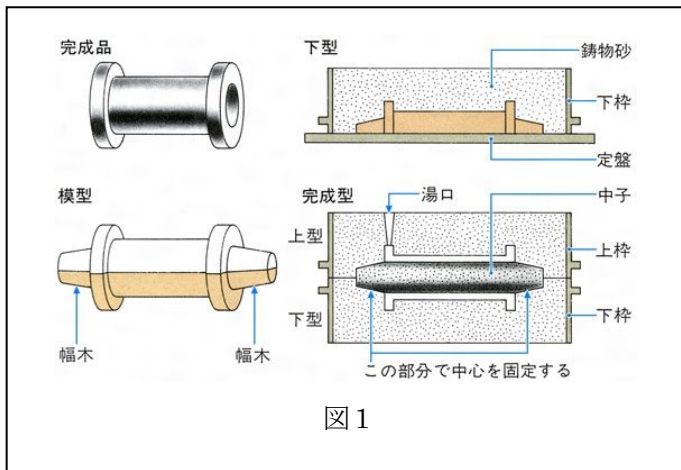
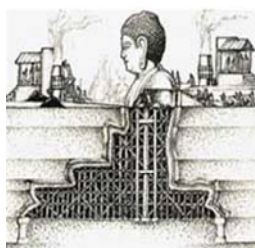


図1

鋳物の歴史は古く、紀元前3000年ごろと伝えられ、遺跡からは青銅を使用した武器や、装飾品が出土されました。日本では紀元前400年ごろに製作された銅鐸、銅剣等が荒神谷遺跡、加茂岩倉遺跡等で出土し、700年代に製作された奈良の大仏様は世界最大の鋳物の仏像として有名です。図2は奈良の大仏様の製作方法を示し、その規模からも国を挙げての大イベントであった事がわかります。鉄の生産は1700年代、イギリスで始まった産業革命において爆発的に生産、使用されました。蒸気機関車や鉄橋等多くの物が鉄で製作され、世界各国の文明を飛躍的に伸ばすことができました。日本では1800年代、蘆山反射炉が建造され本格的な鉄の生産が始まりました。現在、鋳物づくりの主役は人間から機械へと移り、生産性は圧倒的に高まり、作業はより安全になりました。

～大仏の作り方～

奈良の大仏の概要	奈良の大仏の大きさ	奈良の大仏の重さ・材料
発案者・・・聖武天皇 製作期間・・・745～752年 関係者・・・300万人 総工費・・・4,600億円	高さ・・・14.98m 耳・・・2.54m 目・・・1.02m 口・・・1.33m 手・・・2.56m	大仏の重さ・・・380t 銅・・・499t すず・・・8.5t 水銀・・・2.5t 金・・・440kg



- ① 原型づくり(塑像)
木で骨組みを作り、その上に粘土を塗って乾燥させ、大仏様の原型を作る。
- ② 型取り(外型=鑄型)
原型の像の外側に、50cmくらいの厚さに粘土を塗って型取りをしてから、必ずして乾燥させる。
- ③ 型作り(造型)
原型の像を5cmくらい削る(削り中子(なかご))。型取りした外型を戻して、その外側を土で覆いながら組み立てていく。
- ④ 流し込み(鑄造)
溶かした銅を外型と削り中子のすき間に流し込む。これを下から段階的に流すと、最後に大仏様は土の山に埋まってしまふ。
- ⑤ 取り外し・仕上げ
外側の土や粘土を取り除き、補修や研磨を行なった後、最後に水銀を使って金メッキする。

図2

鋳物の製作方法も変化し、製品の図面は手書きからパソコンを使用した3Dの図面へと変わってきました。3Dデータの図面が普及したことで模型を製作する機械へのデータ取り込みが可能となり、機械での模型製作が主流となりました。砂型製作においても現在は量産品に関してはほとんどが機械にて製作されています。最新の技術としては3Dプリンターを使用した製作方法も注目されています。3Dデータを使用し、模型、砂型を製作する方法が確立され、研究開発、非量産分野では実際に活用されています。最後に島根県の鋳物についてご紹介します。島根県は鉄鋳物生産が全国3位です。鉄鋳物は自動車関連に使用されることが多く、必然的に自動車メーカーさんに関わりのある県が上位に入ります(図3)。

島根の鋳物

鉄鋳物業界の都道府県ランキング(令和元年)				
順位	生産重量	(千t)	生産額	(億円)
1	愛知県	1,260	愛知県	2,263
2	福島県	196	福島県	389
3	島根県	190	島根県	364
4	栃木県	184	栃木県	346
5	長野県	118	広島県	288

図3

島根県においてもダイハツさん、マツダさんの鋳物工場がございます。島根県には13社の鋳物メーカーが操業していますが20名以下の小規模鋳物メーカーが非常に多い中、殆ど50名以上の中規模メーカーにて構成され、また各鋳物メーカーが生産する主要製品も業種はまちまちです。平田の鋳物メーカーにはベアリング部品のNTN 鋳造さん、建機油圧部品の前川鋳工造機さん、一般産業機械部品のヒラタ工業と3社が操業しています。

以上で私のスピーチを終わらせていただきます、鋳物という言葉に少しでも親近感を持っていただけると幸いです、御清聴ありがとうございました。